

山形的酒厂

美酒之县。山形

美酒探访 ~ 探寻自己所偏好的日本酒 ~

全年活动日程



米鹤酒造·开窖

春季 4月上旬

设有厂内参观及米鹤商品销售、特产销售、特制小吃一条街等。“开窖”的特色酒——“槽口酒”及日本甘酒的试饮、销售、听猪挑战、市面在售酒的对比、小吃一条街等，将举办各种各样的活动。从JR高岛站有免费班车运行。

联系方式 米鹤酒造(株)
电话号码 0238-52-1130



山形酒节

春季 6月上旬

东北最大的美酒试饮会。可领略日本酒、烧酒、葡萄酒、威士忌、鸡尾酒等大约1001种酒的魅力。还可对日本全国负有盛名的“山形日本酒”进行品鉴。

联系方式 山形县酒类批发株式会社
电话号码 0237-84-2525



花笠本地酒节

夏季 8月4日

县内出类拔萃的酒厂聚集一堂，您可凭票试饮纯米酒、纯米吟酿酒、纯米大吟酿酒。与酒厂工作人员的聊天也将很有趣。可谓是从中午起就能乐在其中的花笠节的前夜祭。

联系方式 花笠夏日祭执行委员会(山形商工会议所内)
电话号码 023-622-4666



大山新酒·酒厂节

冬季 4月上旬或中旬的星期六

本活动于每年新酒出窖时期在鹤岗市西部的大山地区举办，可尽情品尝当地美酒。在“酒厂巡访”中，可试饮各厂刚出窖的新酒、名酒，每年都有很多很多慕名而来的客人，热闹非凡。

联系方式 大山新酒·酒厂节执行委员会事務局(出羽工会大山支所内)
电话号码 0235-33-2117



盼春赏雪之宴

冬季 2月中旬

举办“盼春赏雪之宴”，可品尝到川西丰富的大自然孕育出的町内酒厂新酒。可尽情品尝各酒厂精心酿造的新酒、MADOKA原创火锅及料理。

联系方式 浴浴中心 MADOKA
电话号码 0238-42-4126



六歌仙·酒厂参观

冬季 3月上旬

召开“酒厂参观”活动，请客人参观六歌仙的酒厂，用眼睛去看，用鼻子去闻醇香的应季美酒。酒厂探险以及酒厂特有的活动精彩纷呈。

联系方式 株式会社六歌仙
电话号码 0237-42-2777



Yamagata Sake

详情请登录前往山形之旅主页
<http://yamagatakanko.com/>

前往山形之旅 检索

刊登内容为2018年3月当前的信息。

山形的酒厂



(株)小屋酒造

代表品牌 “花羽阳”

公元1593年在县内积雪最深的大藏村创业，除造酒屋之外，还有本陈等历史悠久的酒厂。用清冽的融雪水酿造的美酒，无比醇香，它的特点是料理非常搭配(理想的餐中酒)。现在当家的家主是第26代传人。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 约30分钟 受理人数 30名以内
 时期 全年(因生产作业方面的情况,有时可能无法参观)

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可

酒的销售 有(有小卖部 寄卖店相邻)

- 最上郡大藏村大字清水2591番地 TEL: 0237-75-2001
- 距JR新庄站约20分钟车程 距时折新庄站约20分钟车程
- HP <http://hanyu.co.jp>



(株)六歌仙

代表品牌 “陆奥国六歌仙”“山法師”

可品尝到近代酒厂盛行的通过重视感受性的自然酿酒方法而酿造出的美酒。实实在在的微生物、充满活力而酿出的酒，将为饮用者带来欢喜、愉悦和美味。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~16:00 所需时间 约30分钟
 受理人数 人数多时需要分馆参观。
 时期 因酿酒的作业情况会发生变动, 请通过电话确认。

固定休息日 无休(但因生产作业原因, 有时可能无法参观酒厂)

酒的销售 有(如果小卖部无法购入, 可取, 无法取时)

- 东根市温泉村3-7-7 TEL: 0237-42-2777
- 距JR村山站步行15分钟, 乘车5分钟 距山形机场15分钟车程
- HP <http://www.yamagatarokasei.co.jp/>



和田酒造(合资)

代表品牌 “ARA玉”“月山丸”

1797年(宽政9年)创业。透过当地酿酒人精心酿造的酒, 可以想象酒厂的种种情景。代表品牌“ARA玉”“月山丸”在传统酿酒的基础上, 也在挑战日本酒新的可能性。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 约30分钟 受理人数 20名左右
 时期 全年(因酒厂的状况, 也可能无法参观)

固定休息日 周日、节假日 **试饮** 可

酒的销售 为您介绍附近的销售商店。

- 西村山郡北町谷地甲17 TEL: 0237-72-5105
- 距JR高田站约15分钟车程 距JR米泽站约20分钟车程
- 距山形机场约15分钟车程
- HP <http://www.hinet.ne.jp/~aratama/>



朝日川酒造(株)

代表品牌 “朝日川”“山吹极”

从纯米大吟酿、大吟酿等高级酒到纯米酒、本酿造酒, 本厂专业酿造日本酒。除此之外还在研究无过滤原酒、长期熟成酒等个性独特的与传统日本酒风格迥异的酒。并以山形县特产樱桃为原料, 也生产樱桃利口酒及梅酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 8:00~14:00 所需时间 大约1小时
 受理人数 个人~少人数的团体 时期 全年(生产季节将从下午开始)

固定休息日 向导不在时 **试饮** 可

酒的销售 有

- 西村山郡北町谷地乙93 TEL: 0237-72-2022
- 距JR磐城东车站约20分钟车程 距JR栗原站约20分钟车程
- HP <http://www.hinet.ne.jp/~asahikawa/>



(株)虎屋西川工厂

代表品牌 “日出高砂”“月山山麓”

千代寿虎屋株式会社的关联公司, 生产和销售用山形县产大米酿造的“日出高砂”和“月山山麓”酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 大约40分钟~1小时
 受理人数 最多35名左右 时期 全年

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可 **酒的销售** 有

※如有要求请事先预约(电话)。

- 西村山郡西川町吉川79 TEL: 0237-74-4315
- 距山形自动车国道IC 3分钟车程
- HP <http://www.torayakobu.com/>



(株)设乐酒造店

代表品牌 “一声”

月山一年四季自然景观都美丽如画。我们的酒厂就在月山脚下。由当地的酿酒长与酿酒人在白雪厚厚铺地的严寒冬季精心酿制的酒, 醇香馥郁, 有着雪国山形独有的浓郁风味。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~17:00 所需时间 约15分钟 受理人数 30名
 时期 10月~2月(仅下半年) 3月~9月(仅半年)
 资料费参观 “月山酒厂资料馆”免费(休息日: 冬季期间12月28日~3月31日)

固定休息日 周日 **试饮** 可 **酒的销售** 有

- 西村山郡西川町大字睦会町67-2 TEL: 0237-72-2020
- 距JR高松站10分钟车程
- HP <http://www.shitara-ryuzo.com/>



月山酒造(株)

代表品牌 “银岭月山”

向大家提供以月山万年雪融化而成的清冽之水和优质大米为原料, 通过传统的工艺和新技术酿造而成的美酒, 大家可以轻松品尝醇香可口的美酒。

参观 “月山酒厂资料馆”免费 受理时间 9:00~16:30 所需时间 约30分钟
 受理人数 1~50名 时期 4月1日~12月27日
 ※因季节而异

固定休息日 不定休 **试饮** 可 **酒的销售** 有

- 寒河江市大字台泽769-1 TEL: 0237-47-1114
- 距JR羽前高松站5分钟车程
- HP <http://gassan-sake.co.jp/>



千代寿虎屋(株)

代表品牌 “千代寿”

创业以来, 主要由当地酿酒长、酿酒人手工酿造, 自2001年开始一律使用山形县内产大米。追求本地酒质的本质。通过源于酿酒原点——复古米“丰国”米的商品结构及地方产品的开发, 开展与地区脉脉相通的酿酒活动。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 约45分钟
 受理人数 最多35名左右 时期 全年

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可 **酒的销售** 有

※如有要求请事先预约(电话)。

- 寒河江市高町2-116 TEL: 0237-46-6133
- 距JR寒河江站步行5分钟
- HP <http://www.chiyoketobu.com/>



古泽酒造(株)

代表品牌 “泽正宗”

我公司的酿酒业创业于1836年。创业180多年以来, 一直在面颊灵月山山的寒河江畔传承着美酒酿造, 这里有着得天独厚的气候与水土。我们在传统工艺的基础上精益求精, 每天都在努力酿造令顾客满意的酒。

参观 可 受理时间 10:00~16:00 所需时间 约30分钟 受理人数 30人~40人
 时期 全年

资料费参观 免费(休息日: 年末年初)

固定休息日 年末年初 **试饮** 可 **酒的销售** 有

- ※大雪时请事先预约(电话)。
- 寒河江市内3丁目5番7号 TEL: 0237-46-6322
- 距JR左泽线寒河江站步行12分钟 距寒河江IC 5分钟车程
- HP <http://www.furusawa.co.jp>



出羽樱酒造(株)

代表品牌 “出羽樱”

1892年创业以来, 一直由当地酿酒人以精湛的技术和娴熟的手法手工精制日本酒。由于长年坚持酿造吟酿酒, 1980年时领先于其他公司开始销售“樱花吟酿酒”。其技术一直传承至今, 华丽的香气是出羽樱最大的特征。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~15:00 所需时间 大约1小时 受理人数 40名
 时期 全年(酿酒仅在10月~3月进行)
 资料费参观 收费(请向山形县农业振兴课索取资料费)

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可(向游客) **酒的销售** 有(请向游客商店)

※参加赏樱活动, 自由活动(11:30~15:00)可参加。

- 实兆市一丁目1丁目4番6号 TEL: 023-653-6121
- 距JR实兆市站步行15分钟 最近的公交车站“一丁目”
- HP <http://www.dewasake.co.jp/>



寿虎屋酒造(株)

代表品牌 “霞城寿”

酒厂创立于江户享保年间, 已有三百多年历史。位于山形县内唯一被认定为地坊花逍遥100选的红花田及吉卜力电影《岁月的童话》中的实景地所在的高潮地区。酒厂的方针是“用藏王山系的潜流水下料, 酿造确保酒质第一”。曾荣获纯米酒大奖2017 纯米吟酿酒部最高金奖、IVC吟酿酒金奖、全美清酒评会金奖。

参观 可(需要预约) 受理时间 8:45~16:30 所需时间 约30分钟 时期 3月~11月

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可(仅限部分商品)

酒的销售 有

- 山形市大字中里字北田93-1 TEL: 023-687-2626
- 距JR仙山线山形站步行15分钟
- HP <http://kotobukitowaya.co.jp/>



男山酒造(株)

代表品牌 “羽阳男山”

1789年(宽政元年)创业, 特色是用藏王山脉的潜流水酿造辣口酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~17:00 所需时间 大约1小时
 受理人数 20名左右 时期 1月~11月

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可 **酒的销售** 有

※如有无休时请电话预约, 请事先电话预约。

- 山形市八日町2-4-13 TEL: 023-641-0411
- 距JR山形站步行15分钟
- HP <http://www.otokoyama.co.jp/>



东之麓酒造(有)

代表品牌 “纯米大吟酿 龙龙珠”

山形县南阳市唯一的酒厂。用心酿造让饮用者心里满意, 让家乡人喜爱的本地酒, 这是我们的信念。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~15:00 所需时间 大约1小时
 受理人数 2~10名左右 时期 繁忙期有可能谢绝参观

资料费参观 免费

固定休息日 周六、周日、节假日 **试饮** 可(3~4种)

酒的销售 有

- 南阳市市内257番地 TEL: 0238-47-5111
- 距JR赤汤站10分钟车程 距山形线花长井线南阳市站步行10分钟
- HP <http://www.3onnet.jp/~yamae/>



(株)中冲酒造店

代表品牌 “羽阳一献”

东临吾妻山、西依朝日连峰、南靠饭丰连峰, 最上川的水滋润了置赐地区的川西町, 大正十二年(1923年)中冲酒造店就在这块宝地创业。出于对乡土的热爱, 也被乡人所热爱的酒坊其原料米一律使用山形县产大米。

参观 可(需要预约) 受理时间 13:00~16:00 所需时间 大约1小时
 受理人数 10名左右 时期 1月~3月

固定休息日 周日、节假日 **试饮** 可(收费: 300日元)

酒的销售 有

- 去置赐郡川西町大字西大家1792番地-3 TEL: 0238-02-4116
- 距JR赤汤站20分钟车程





樽平酒造(株)

代表品牌酒 “樽平”“住吉”“雷迎”

创业于元禄年间(1695年左右)。所有商品均为纯米酒，特征是手工酿制及辣口。醇厚浓郁的熟成酒，未经活性炭过滤，因此保持着酒原有的黄金色。酒厂里大多使用传统的木制工具，木头的用料十分讲究，例如使用吉野杉做四斗槽及麴盖等。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~16:00 所需时间 约30分钟 受理人数 团体可 时期 9点~下午4点半 麴酒期间(12月~次年3月)为下午2点至4点半。资料费参观 费用(60日元/成人(3歳~)) *9月13日(星期日)17时~19时(4月~6月(农忙))

固定休息日 周六、周日、节假日(休息日参观需咨询) 试饮 可 酒的销售 有

※醸造的1号棟外入了国家指定重要文化财产名景区内。

- 东宝越前川崎町大字中込2886 TEL: 0238429310
- 距JR米坂站步行15分钟
- HP <http://www.torihiei.co.jp>



(合资)后藤酒造店

代表品牌酒 “辩天”

主要使用酿酒人自己田地所种植的签约米为原料酿造纯米酒、纯米大吟酿，此外，使用精挑细选的最适合酿酒的米酿造少量高品质的精品酒，为顾客提供山形得天独厚的大自然孕育出来的美酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 约20~30分钟 受理人数 10名左右 时期 4月~10月(农务季)

固定休息日 周六、周日、节假日 试饮 可

酒的销售 有

- 东宝越前高田町大字藤野1462 TEL: 0238457136
- 距JR高田站约10分钟车程(步行约30分钟)
- HP <http://www.benten-goto.com/>



米鹤酒造(株)

代表品牌酒 “米鹤”“盗铃酿”

米鹤位处山形县南部深山里，是间重视质量，从稻米栽培到酿造一条龙体制的酒厂。产品作为蕴含感谢和瑞祥之意的馈赠佳品也深受人们喜爱，在隐去品牌凭味取胜的品酒大赛中曾有150多次获奖经历，可谓酒质之好的证明。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~16:00 所需时间 约20分钟 受理人数 需咨询 时期 全年(农务季)

固定休息日 周六、周日、节假日 8月13~17日、12月31日~1月3日

试饮 可(根据商品收受、不收费) 酒的销售 有

- 东宝越前高田町二井田1076 TEL: 02384521130
- 从国道113号成道的车站向富城县白石方向大约2km
- HP <http://yenesu.com>



后藤康太郎酒造店

代表品牌酒 “羽阳绚烂”

自1772年开始就以酿酒为家业，很早开始着手酿造纯米酒，在当地获得很高评价，是家小型酒厂。

参观 可(需要预约) 受理时间 13:00~17:00 所需时间 大约1小时 受理人数 最多10人 时期 12月~2月

固定休息日 周六、周日、节假日(仅限下午) 试饮 可

酒的销售 有

- 东宝越前高田町大字光利田732 TEL: 0238-560710
- 距JR高田站约15分钟车程
- HP <http://www.kobai-wan.com/>



香坂酒造(株)

代表品牌酒 “香梅”

酒厂位于上杉的城下町米泽。在气温零下10℃的酷寒、豪雪之中下料酿造“香梅”酒。酒厂虽小，但我们以“表面华丽不如内容精彩”为口号，精心酿造“香梅”。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~16:00 所需时间 约40分钟 受理人数 需咨询 时期 需咨询

固定休息日 第2第3周的周六、周日、节假日 试饮 可

酒的销售 有

- 米泽市中央7丁目3番10号 TEL: 0238233355
- 距JR米泽站约15分钟车程
- HP <http://www.kobai-sakura.ne.jp/>



酒造资料馆 东光酒藏

代表品牌酒 “东光”

我们作为1597年创业的清酒东光酿造的直营店，承办资料馆的参观、试饮、销售业务。您可一边品味酿酒坊的住宅及酒厂、庭院等日本名门望族的生活氛围，一边进行试饮及购物。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:30 所需时间 约30分钟 受理人数 最多80名左右 时期 无休 资料馆参观 收费(310日元)(仅收取除税的馆内门票费 休馆日:12月31日、1月1日) *仅团体客人适用可预约。

固定休息日 12月31日、1月1日 试饮 可(部分收费)

酒的销售 有

- 米泽市大町2-22 TEL: 0238216601
- 距JR米泽站步行20分钟
- HP <http://www.tokonosasagura.com/index.php>



加茂川酒造(株)

代表品牌酒 “日之出加茂川”“白凰平成 藏人考”

自1741年(宽保元年)创业以来，以“扎根于当地白凰町”为酒厂的纲领，酿造“乐时添欢欣，悲时助疗愈”的酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 大约1小时 受理人数 10名 时期 全年

固定休息日 周六、周日、节假日、盂兰盆节、年末年初

试饮 可(但是限试饮商品) 酒的销售 有(可在公司对面的华商店购买)

- 西宝越前白旗町大字船贝3258番地 TEL: 0238453151
- 距山形铁道花长井线白旗站步行5分钟



(株)铃木酒店长井藏

代表品牌酒 “一生幸福”“磐城寿”

以签约栽培当地适合酿酒米的米为主轴，旨在酿造蕴含当地风味的美酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 约30分钟 受理人数 最多10人 时期 4月~11月

固定休息日 周六、周日、节假日 试饮 可

酒的销售 有(无法办理取货)

- 东宝市田谷1-2-21 TEL: 0238-8892224
- 距山形铁道花长井线南井站步行5分钟
- HP <http://www.kotobaki.co.jp/>



若乃井酒造(株)

代表品牌酒 “若乃井”

精挑细选山形县产大米，用柔和甘甜的水下料，酿造出爽口的酒。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~15:00 所需时间 约30分钟 受理人数 需咨询 时期 12月~3月

固定休息日 第1、3、5周周六、周日、节假日 试饮 不可

酒的销售 有

- 西宝越前加丰町947-2 TEL: 0238-720200
- 距山形铁道花长井线南井站5分钟车程 距JR东生站5分钟车程
- HP <http://www.wakanon.jp/>



(株)野泽酒造店

代表品牌酒 “羽前櫻川纯米吟酿”

聚集了一群爱酒的当地酿酒人。充分调动大米的潜力才能够酿出好酒。我厂充分发挥得天独厚的自然条件，追求传统手工酿造的精髓，以毫不妥协的精神和极其高度的耐心，精心打造我厂名酒——“羽前樱川”。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~15:00 所需时间 约40分钟 受理人数 10名左右 时期 4月~10月

固定休息日 周六、周日、节假日 试饮 不可

酒的销售 有(介绍店内分桶)

- 西宝越前小国町大字小国町213 TEL: 0238632011
- 距JR小国站步行12分钟



东北铭酿(株)

代表品牌酒 “初孙”

是间位于山形县面朝日本海的港口城市——酒田市的酒厂。1893年创业。以当家长男的诞生为契机，将品牌名称取名“初孙”。该酒一律采取运用天然乳酸菌的生酩酿造法酿制。

参观 可 受理时间 10:00~16:00 所需时间 大约1小时 受理人数 40名 时期 1月20日~11月30日 资料馆参观 免费

固定休息日 周一 试饮 可 酒的销售 有

- 酒田市十里塚字村东山125-3 TEL: 0234-31-1515
- 距JR酒田站20分钟车程
- HP <http://www.itsunago.co.jp/index1.html>



(株)Eau de Vie 庄内

代表品牌酒 “清泉川”

公司名称Eau de Vie有“生命之水”的意思。蕴含着对水深厚的感恩之情。“酿造生命之水的酒厂”创始于明治8年(1875年)，酒厂酿制的日本酒旨在打造手工酿造的餐中酒。产品一律使用山形县产大米，主要酿造“出羽灿灿”、“雪女神”、“出羽之里”等品牌。

参观 可(需要预约) 受理时间 10:00~16:00 所需时间 大约1小时 受理人数 最多15人 时期 2月~11月

固定休息日 周日 试饮 可 酒的销售 有

- 酒田市滨中乙123番地 TEL: 0234-02-2046
- 距JR酒田站20分钟车程; 距庄内机场5分钟车程
- HP <http://alicylunigawa.com/>



(名)佐藤佐右卫门

代表品牌酒 “大和櫻”

1890年创业。深受当地人喜爱，由当地酿酒人进行日本酒酿造。追求稻米原有的风味，用大米和酵母通过手工精心酿制而成，作为风味浓厚的“行家”之酒，在以当地为中心的地区倍受人们喜爱。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:00~16:00 所需时间 大约1小时 受理人数 15名左右 时期 3月~11月

固定休息日 周六、周日、节假日 试饮 可

酒的销售 有

- 东田川郡庄内町余目字町255 TEL: 0234-42-3013
- 距JR余目站步行30分钟; 乘车5分钟



(株)渡会本店

代表品牌酒 “出羽之雪”

在鹤冈市大山之地开始酿酒已有390年历史。继承传统工艺的同时，引进新的技术和观念，我们所追求的是酿造出给予饮者“更多深深感动”的酒。

参观 仅限资料馆 受理时间 8:45~16:30 所需时间 约30分钟 (收费:100日元) 受理人数 1次60名左右 时期 全年

固定休息日 1月1日~3日 试饮 可

酒的销售 有

- 鹤冈市大山2丁目2番8号 TEL: 0235-93-2622
- 距JR鹤冈前大山站步行16分钟
- HP <http://www.dawanayaki.com/>



竹之露(株)

代表品牌酒 “白露垂珠”

发祥地是出羽三山御神酒厂。一律使用没有杂味的庄内在来月山圣水栽培米酿制，所使用的厂内涌出的月山深层天然弱碱性无菌高硅波动超软水，是全世界唯一被认定为可作为生水销售的酒厂。酒以麴蓄法为基础，完全发酵酿造，透明感和醇香无与伦比。

参观 可(需要预约) 受理时间 9:30~13:30 所需时间 大约4小时 受理人数 100人 时期 1年2次限时召开(2月第2个周六的翌日、7月第1个周六的翌日)

固定休息日 冬季元、夏季周六、周日、节假日 试饮 可

酒的销售 有

- 鹤冈市羽黑町德高田字田原前133番地 TEL: 0235452209
- 距JR鹤冈站20分钟车程



地理标识(GI)“山形”的指定

2016年12月国税厅指定“山形”为清酒的地理标识(Geographical Indication: GI)。作为清酒的产地,指定整个县为清酒地理标识,即使在整个日本也算是绝无仅有。

地理标识制度规定在酒类及农产品中只有在某特定产地以特征性原料及工艺生产的产品才能冠以其产地名称。海外的地理性标识有“波尔多”葡萄酒及“帕尔马”火腿,想必大家也都有听说过吧。

那么请您品尝一下山形的清酒。

山形县清酒的特征是整体上柔和透明。严冬里的积雪消融后形成的优质地下水用做酿酒的下料水,天气的寒冷抑制了杂菌的繁殖,提供了适合低温长期发酵的自然条件,另外山形县工业技术中心和县内53家酒厂团结一致,为培养酿酒人才和提升酿造技术不断切磋钻研,终于造就了山形的清酒。

有GI“山形”标识的清酒均以日本国内产大米、米麴及山形县内的水为原料,在县内生产、储藏、灌装的清酒,所有工序在严格的质量管理下进行。

请您品味雪国“山形”的气候水土以及酿酒人们不懈努力所孕育出来的“柔和、透明感十足”的山形日本酒。

酒米也是“山形”产

提起酒米,在全国来讲“山田锦”非常有名,但是山形县的气候不适合栽培“山田锦”。为此山形县从1984年开始着手开发本县独创的酒米。

“美酒之县 山形”引以为豪的统一品牌

酿酒人的骄傲和努力造就的“纯米大吟酿 山形赞香”

该酒使用山形县独创的酒米“出羽灿灿”,在精米比率40%以下的条件下酿制的纯米大吟酿。是山形县和县酿酒工会以日本酒的最高峰为目标通力合作的产品。1985年问世的当时,合格率仅为30%左右。严格的评审体系赢得了消费者的信赖,这是一款我们能很自信地向您推荐的极致逸品。请您尽情品味其中的清冽芬醇。



柔和浓厚的“纯米吟酿酒 DEWA33”

该酒是用“出羽灿灿”酿制的纯米吟酿酒,只有达到严格标准的品牌才能够获得“DEWA33”的认定证书。其条件是100%使用“出羽灿灿”大米,精米比率55%以下,使用山形酵母和麴菌“orize山形”的一款纯米吟酿酒。



是款入口绵润,唇齿留香,暖人心脾的好酒。

品味清酒本来的味道“纯米酒 出羽之里”

用低蛋白质优质酒米“出羽之里”酿制的纯米酒,品质之好如同吟酿酒,售价非常合适。具有清酒本有的实在风味。没有杂味,口味纯粹,请您一定品尝一下。



山形县的酒米三部曲及酒质

纯米大吟酿酒
原料:大米、米麴、水
特征:顺淀粉类米的精米比率50%以下。(通过打磨米和精米50%以上的大米,使得精米比率达到50%以下的吟酿酒。通常价格较高。散发同等的芬香,色泽特别好。)

纯米吟酿酒
原料:大米、米麴、水
特征:顺淀粉类米的精米比率40%以下(通过打磨米和精米40%以上的大米,使得精米比率达到60%以下的吟酿酒。规定要求精米比率应与特别纯米酒相同,有些酒质没有差别。散发同等的芬香,色泽特别好。)

纯米酒
原料:大米、米麴、水
特征:日本自古以来有的酒。精米比率无特殊规定。也称作纯米吟酿酒,风味浓厚的类型较多。此外,依造回原料米的精白度而有所区别。散发同等的芬香,色泽好。

雪女神(山形酒 104号)
☆2017年诞生
☆特性:蛋白含量少,适合酿制大吟酿酒。
※精米比率40~50%、价格1,800日元~3,500日元

出羽灿灿(山形酒 49号)
☆1995年诞生
☆特性:芯白中等程度,适合酿制吟酿酒。
※精米比率50~60%、价格1,300日元~2,500日元

出羽之里(山形酒 86号)
☆2004年诞生
☆特性:芯白大,适合酿制纯米酒。
※精米比率55~80%、价格1,000日元~1,400日元
(价格参考720ml装)

最上地区
村山地区

置賜地区

庄内地区

可参观的酒厂

- 大藏村 ●① (株)小屋酒造
- 村山市 ●② 高木酒造(株)
●③ 六歌仙酒造协会工会
- 东根市 ●④ (株)六歌仙
- 河北町 ●⑤ 和田酒造(合资)
●⑥ 朝日川酒造(株)
- 西川町 ●⑦ (株)虎屋西川工厂
●⑧ (株)设乐酒造店
- 寒河江市 ●⑨ 月山酒造(株)
●⑩ 千代寿虎屋(株)
●⑪ 古泽酒造(株)
- 朝日町 ●⑫ 铃木酒造(合资)
- 天童市 ●⑬ 出羽樱酒造(株)
●⑭ (株)水戸部酒造
- 山形市 ●⑮ 寿虎屋酒造(株)
●⑯ (有)秀凤酒造场
●⑰ 男山酒造(株)
- 南阳市 ●⑱ 东麓酒造(有)
- 川西町 ●⑲ (株)中冲酒造店
●⑳ 榊平酒造(株)
●㉑ 岚山酒造(株)
- 高岛町 ●㉒ (合资)后藤酒造店
●㉓ 米鹤酒造(株)
●㉔ 后藤康太郎酒造店
- 米泽市 ●㉕ 滨田(株)
●㉖ 香坂酒造(株)
●㉗ (有)新藤酒造店
●㉘ 酒造资料馆东光酒藏
●㉙ (株)小嶋总本店
- 白鹰町 ●㉚ 加茂川酒造(株)
- 长井市 ●㉛ 寺嶋酒造本舖(寺嶋嘉重)
●㉜ 长沼(名)
●㉝ (株)铃木酒造店长井藏
- 饭丰町 ●㉞ 若乃井酒造(株)
- 小国町 ●㉟ (株)野泽酒造店
- 遊佐町 ●㊱ (资)高桥酒造店
●㊲ (资)杉原炭冈酒造厂
- 酒田市 ●㊳ 笹井酒造(株)
●㊴ 桶川酒造(株)
●㊵ 松山酒造(株)
●㊶ 酒田酒造(株)
●㊷ 东北铭醸(株)
●㊸ 菊勇(株)
●㊹ (株)Eau de Vie庄内
●㊺ 鲤川酒造(株)
- 庄内町 ●㊻ (名)佐藤佐治右卫门
●㊼ 富士酒造(株)
●㊽ 加藤嘉八郎酒造(株)
●㊾ 羽根田酒造(株)
- 鹤冈市 ●㊿ (株)渡会本店
●① 奥羽自慢(株)
●② 竹之露(合资)
●③ 龟井酒造(株)

大大小小的酒厂分布在县内各地,每个地方都有当地独特的气候、水土和文化,每个酒厂的酒都各有特点。

